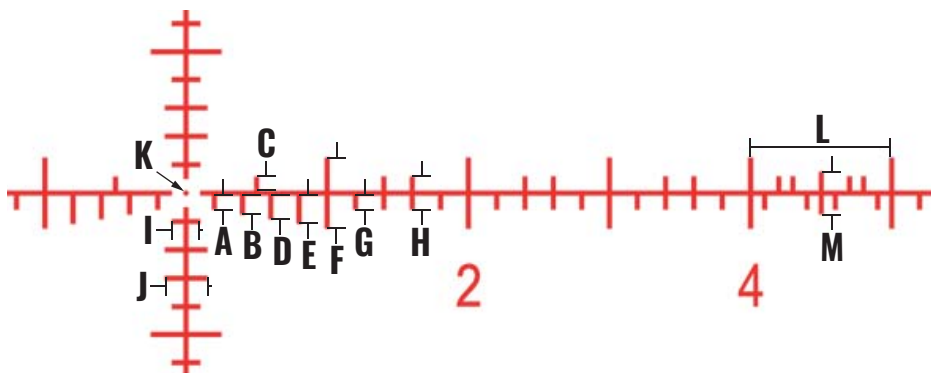
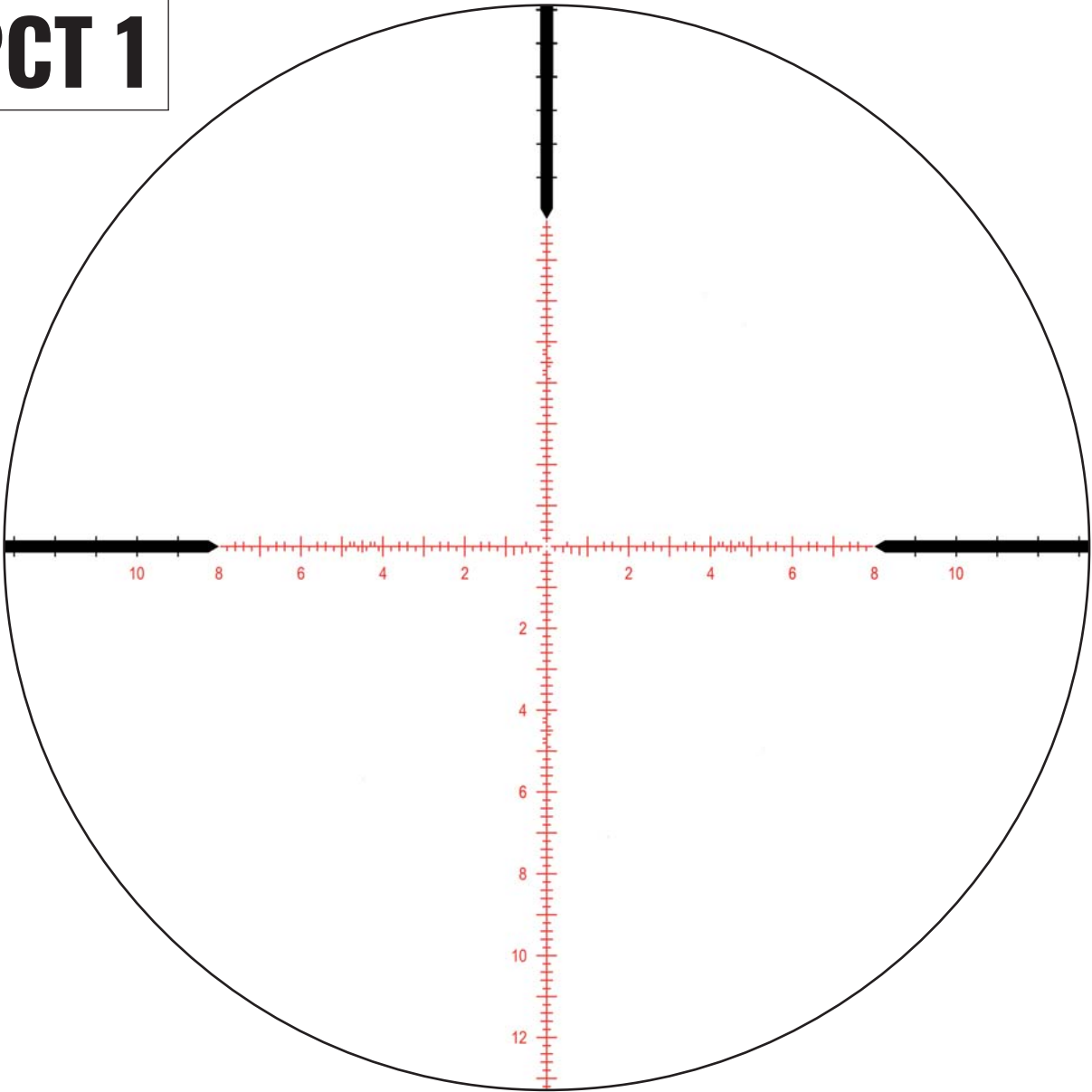
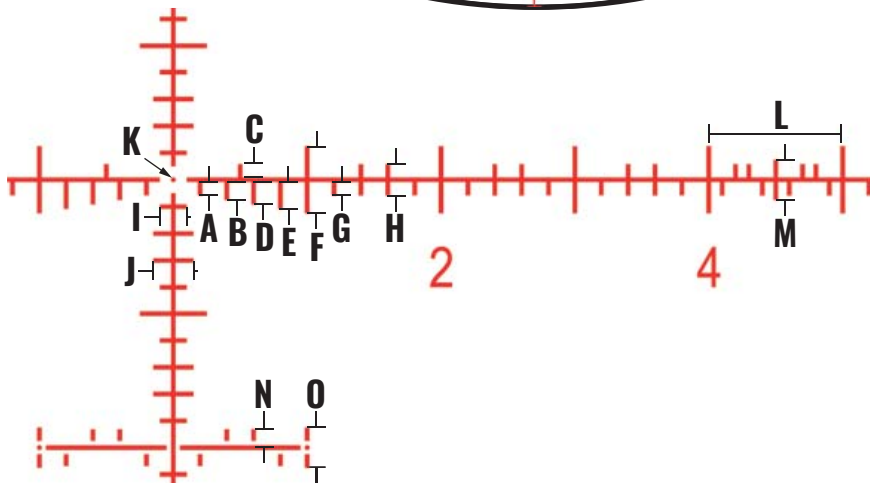
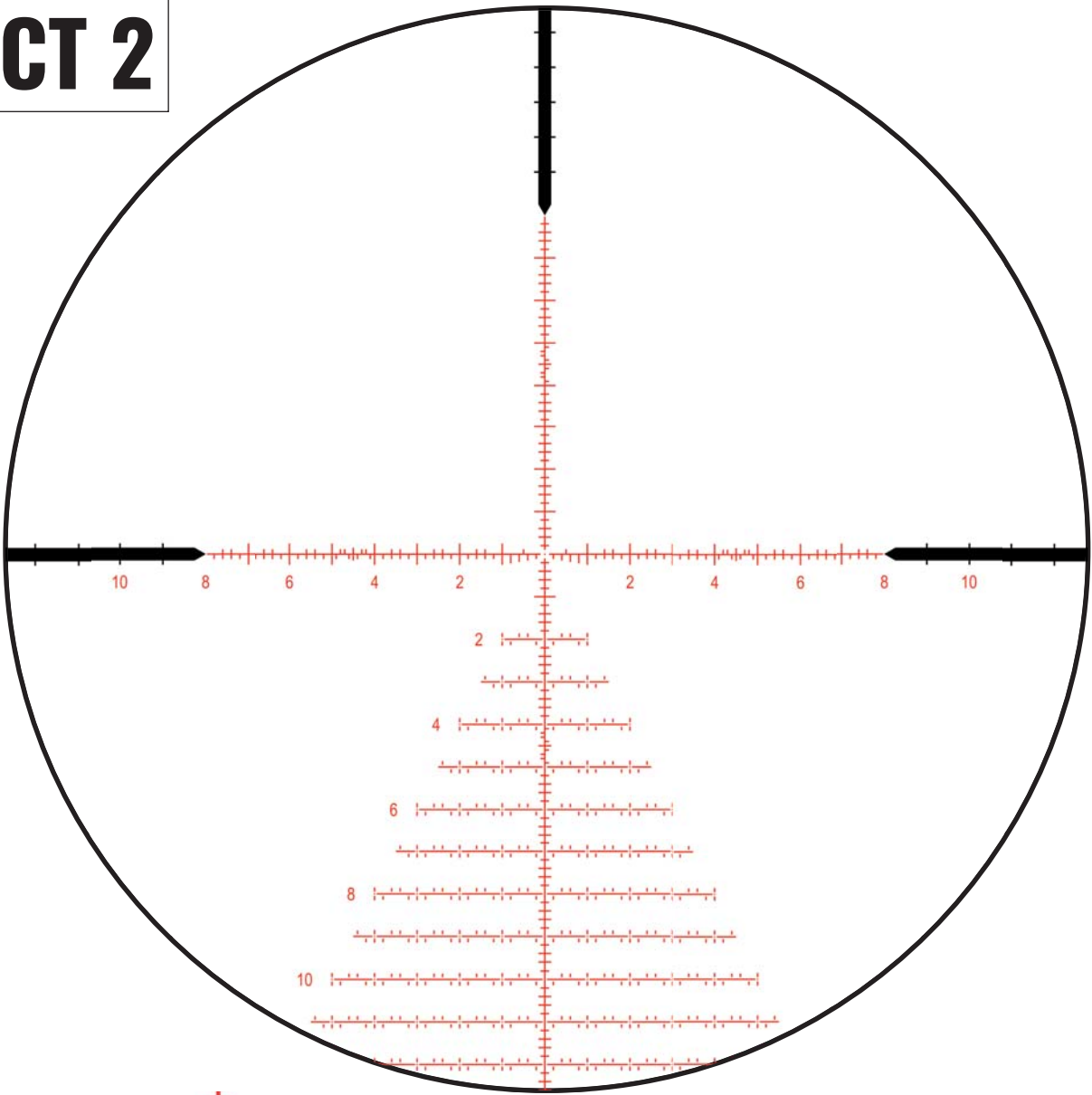


**MPCT 1**



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
<b>MIL</b>	0,1	0,133	0,1	0,167	0,2	0,5	0,1	0,234	0,2	0,3	0,034	1,0	0,3

**MPCT 2**



	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>	<b>F</b>	<b>G</b>	<b>H</b>	<b>I</b>	<b>J</b>	<b>K</b>	<b>L</b>	<b>M</b>	<b>N</b>	<b>O</b>
<b>MIL</b>	0,1	0,133	0,1	0,167	0,2	0,5	0,1	0,234	0,2	0,3	0,034	1,0	0,3	0,24	0,3

# supporting your precision

In diesem Handbuch für die Benutzung des Absehens finden Sie ausführliche Informationen über das jeweilige Absehen Ihres Produkts sowie dessen bestmögliche Nutzung.

Bei jedem Produkt von **ZCO** befindet sich das Absehen in der Ersten Bildebene (FFP) des optischen Systems. Dies bedeutet, dass das Absehen unabhängig von der jeweiligen Vergrößerungseinstellung stets die gleiche Größe im Verhältnis zum Ziel behält.

Unabhängig davon, ob Sie ein Absehen mit MRAD- (MIL) oder Minute-of-Angle-Klickverstellung (MOA) verwenden, sollten Sie sich stets vor Augen führen, dass es sich bei beiden Varianten um Winkelmaße handelt. Dieser Winkel bleibt unabhängig von der Entfernung zum Ziel stets gleich, d.h. 1 MIL bzw. 1 MOA entsprechen sowohl auf 100 Meter als auch auf 500 Meter Entfernung immer 1 MIL bzw. 1 MOA.

Dies ist wichtig, wenn Sie auf Grundlage eines sichtbaren Projektilschlags am Schießstand die Ausrichtung der Höhen- und Seitentürme egal aus welcher Distanz anpassen oder die Entfernung zum Ziel mithilfe des Absehens einschätzen wollen.

Nutzen Sie je nach Anwendungsfall eine der nachstehenden Formeln, um Ihre Entfernung zum Ziel zu bestimmen.

## MIL-Absehen

1. Zielgröße in Zoll x 27,77 / Zielgröße in MIL = Entfernung zum Ziel in Yards
2. Zielgröße in Zoll x 25,40 / Zielgröße in MIL = Entfernung zum Ziel in Metern
3. Zielgröße in cm x 10,93 / Zielgröße in MIL = Entfernung zum Ziel in Yards
4. Zielgröße in cm x 10 / Zielgröße in MIL = Entfernung zum Ziel in Metern

## MOA

1. Zielgröße in Zoll x 95,5 / Zielgröße in MOA = Entfernung zum Ziel in Yards
2. Zielgröße in Zoll x 87,3 / Zielgröße in MOA = Entfernung zum Ziel in Metern
3. Zielgröße in cm x 37,60 / Zielgröße in MOA = Entfernung zum Ziel in Yards
4. Zielgröße in cm x 34,38 / Zielgröße in MOA = Entfernung zum Ziel in Metern

Hier ein Beispiel:

Ihnen ist die Größe einer Stahlscheibe am Schießstand mit 45 x 60 cm bekannt. Auf der MIL-Skala Ihres Absehens entspricht dies jeweils 1,00 MIL und 1,33 MIL. Die Entfernung wollen Sie in „Meter“ berechnen.

$$\frac{45 \times 10}{1,00 \text{ MIL}} = 450,00 \text{ Meter}$$

$$\frac{60 \times 10}{1,33 \text{ MIL}} = 451,13 \text{ Meter}$$

In diesem Beispiel gehen wir von einer Entfernung von etwa 500 Yards zum Ziel aus. Es erfordert Übung, die Distanz zum Ziel akkurat von der MIL-Skala Ihres Zielfernrohrs abzulesen. Je genauer Sie ablesen, desto akkurater die berechnete Entfernung zum Ziel.

Mit dem Wissen, dass sich das Absehen in der ersten Bildebene (FFP) befindet und sowohl MIL als auch MOA Winkelmaße darstellen, können wir die Höhen- oder Seitentürme des Zielfernrohrs schnell und akkurat verstellen, wenn der Auftreffpunkt am Schießstand von unserem gewünschten Ziel abweicht. Das Absehen wird hier praktisch zu einem vergrößerten Lineal und misst unabhängig von der Entfernung stets korrekt.

Positionieren Sie das Fadenkreuz auf dem gewünschten Ziel und prüfen Sie dann, wo das Projektil tatsächlich eingeschlagen ist. Prüfen Sie nun mithilfe des Absehens, ob sich anhand des tatsächlichen Auftreffpunktes vertikale oder horizontale Abweichungen feststellen lassen (je nach Absehen in MIL oder MOA). Sollen die Einschussstellen zum Beispiel etwas höher und weiter links auf der Zielscheibe positioniert sein, verstellen Sie den Höhenturm in UP-Richtung sowie den Seitenturm in LEFT-Richtung um die exakten Werte, die Sie mithilfe des Absehens errechnet haben.



## Zentrale

Bäckerstraße 1  
2433 Margarethen am Moos  
Österreich  
+43 2230 20270-0  
sales-international@zcompoptic.com

## Nordamerika

9190 Lower Fords Creek Rd  
Orofino, ID 83544  
USA  
(208)-435-4000  
sales@zcompoptic.com